



CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

Le RTM110 de RADOS est un contrôleur mains/pieds/vêtements de conception fonctionnelle pour la mesure de la contamination alpha et bêta.

Ses caractéristiques sont les suivantes :

- Configuration avec différents détecteurs
- Electronique de mesure moderne, et assistée par ordinateur
- Conçu pour une exploitation en milieu nucléaire
- Concept de mesure éprouvé

RADOS RTM110

Contrôleur mains/pieds/vêtements

Le contrôleur mains/pieds/vêtements RADOS RTM110 est utilisé dans les cas où aucun contrôleur corps entier n'est nécessaire. La possibilité d'installer différents détecteurs permet de l'adapter à de nombreuses applications.

Les contrôleurs mains/pieds/vêtements RADOS ont été éprouvés sur plusieurs générations de contrôleurs corporels RADOS. Le client bénéficie d'une assistance en interne : tous les aspects liés au contrôleur - développement, gestion de projet, production et maintenance - sont gérés par une de nos équipes compétentes à Hambourg. Ceci assure également un lien direct avec le client.

Le système est basé sur un ordinateur personnel industriel. Comportant un système d'exploitation extrêmement robuste et multitâche, basé sur Unix, il assure les performances les plus élevées dans le contrôle de processus avec une interface graphique utilisateur intuitive pour une plus grande facilité d'utilisation.



health physics

A Mirion Technologies Division

Featuring:

RADOS

SPECIFICATIONS TECHNIQUES

Aperçu des fonctionnalités

Différentes configurations de détecteurs sont disponibles :

- détecteurs plastiques bêta, évitant les recharges en gaz
- détecteurs proportionnels à gaz pour la contamination alpha et bêta, soit simultanément, soit avec discrimination (en option)
- détecteurs mains, soit en configuration simple pour une mesure en deux temps, soit en configuration double pour mesure rapide en un temps
- sonde manuelle amovible pour la fouille des vêtements
- Electronique de mesure moderne assistée par ordinateur
 - système d'exploitation QNX6 multitâche en temps réel
 - interface utilisateur graphique, outil de calibration, diverses applications en option (accélérateur P², test détecteur...)
 - interfaces diverses (USB, CD-ROM)
- Conçu pour une utilisation en milieu nucléaire
 - conception conforme à la nouvelle norme CEI 61098
 - châssis en acier inoxydable, facilement décontaminable, maintenance aisée
- Concept de mesure éprouvé
 - soustraction automatique du bruit de fond
 - réglage automatique du temps de mesure
 - affichage des valeurs de mesure (cps, dpm, cpm, Bq, nCi, Bq/cm², kBq/m²)

Avantages client

Le contrôleur présente les avantages suivants :

- Fonctionnement rapide et simple avec de bonnes performances
 - logiciel basé sur le système d'exploitation QNX6 en temps réel, éprouvé dans de nombreuses applications industrielles
 - accélérateur P² optionnel, réduisant le temps de mesure jusqu'à 30 %
- Faible coût d'exploitation et de maintenance
 - outils logiciel de maintenance communs à tous les contrôleurs de la famille CheckPoint:Body™
- Capacité de mise en réseau
 - compatible TCP/IP
 - liaison optionnelle avec un serveur CeMoSys™ pour un contrôle centralisé

Références

Le contrôleur RTM110 de la famille CheckPoint:Body™ est le contrôleur idéal pour compléter les mesures effectuées par les contrôleurs de contamination corps entier, aux points de sortie des zones contrôlées des centrales nucléaires :

- contamination potentielle alpha/bêta
- bruit de fond gamma élevé ou variable
- exigences de passage élevées

Le RTM110 convient également au contrôle de la contamination mobile à l'intérieur de la zone contrôlée ou pour des zones contrôlées temporaires.

En raison de l'évolution des normes et du matériel, les informations données ne nous engageant qu'après confirmation par nos services.

© Copyright 2009. Tous droits réservés pour tous pays, pour toute marque commerciale et brevets déposés. Le Copyright de ce document est la propriété exclusive de Mirion Technologies (RADOS) GmbH.



MIRION Health Physics
TECHNOLOGIES Division

www.mirion.com

7NUC_RT110_Y15-026F_3_FL

Mirion Technologies (MGPI) Inc

5000 Highlands Parkway
Suite 150
Smyrna Georgia 30082
USA
T +1.770.432.2744
F +1.770.432.9179

Mirion Technologies (MGPI) SA

BP 1
F-13113 Lamanon
France
T +33 (0) 4 90 59 59 59
F +33 (0) 4 90 59 55 18

Mirion Technologies (RADOS) Oy

P.O. Box 506
FIN-20101 Turku
Finlande
T +358 2 4684 600
F +358 2 4684 601

Mirion Technologies (RADOS) GmbH

Ruhrstrasse 49
D-22761 Hambourg
Allemagne
T +49 40 85193 0
F +49 40 85193 256